

Пояснительная записка

Спецификация тестов по технологии (индустриальные технологии) 5 класс

Тесты являются эффективным средством проверки результатов обучения, что определяет актуальность их разработки. С помощью тестов контроля можно проверить большой объем разнообразного учебного материала на необходимом, заранее определенном уровне усвоения у большой группы учащихся за сравнительно небольшой промежуток времени. Преимущество тестов в объективности, т.е. независимости проверки и оценки знаний от учителя. Недостаточное количество тестов по технологии снижает качество контроля обучения по предмету. Анализируя подобные тесты, можно определить их соответствие основным требованиям: надежности, валидности, объективности. Тесты обнаруживают и измеряют уровень знаний по всем основным разделам программы по технологии. В тесты включены все основные группы заданий:

- задания с выбором правильного ответа;
- задания в открытой форме;
- задания на установление соответствия.

Включенные тесты имеют четкую формулировку заданий, которая обеспечивает ясность их смысла. В заданиях нет повторов, непонятных символов, иностранных слов, затрудняющих восприятие. Тестовые задания краткие, дают возможность выяснять знания только по одному вопросу, что обеспечивает быструю различимость правильных и неправильных ответов. Задания сопровождаются эталонами правильных ответов, что облегчает их использование учителями технологии.

Выбор методов, форм и средств контроля (см. схема 1) в образовательной области «Технология» осложняется разнообразием видов учебной деятельности. При контроле знаний по этим направлениям, учителю необходимо обеспечить: полноту охвата пройденного материала и всех учащихся, а также объективно и оперативно получить результат.

Традиционные методы контроля (устный опрос, контрольная работа) не полностью отвечают указанным требованиям.

При проведении контроля традиционными методами учитель оценивает ответ учащегося по принципу: «правильно» или «неправильно». Оценивание является субъективным, зависящим от профессионального мастерства педагога, его эмоционального состояния.

Поэтому в последнее время все более широкое применение в качестве метода контроля находят тесты.

Инновационный характер тестовых заданий заключается в том, что ребенок постепенно осваивает культуру новых форм и методов оценивания, готовится к

выпускным экзаменам (ЕНТ), развивает умение соотнести свою деятельность с культурным эталоном.

К одному из важнейших достоинств тестового контроля можно отнести возможность проверки большого объема разнообразного учебного материала на необходимом заранее определенном уровне освоения у большой группы учащихся за сравнительно небольшой промежуток времени.

Энциклопедический словарь определяет тесты в педагогике, как «стандартизированные задания, по результатам выполнения которых судят о личностных характеристиках, а так же знаниях, умениях и навыках испытуемого».

Выполняя тестовые задания, учащиеся не только систематизируют теоретические материалы с практическим действием.

В ходе тестирования проверяется освоение следующих компетенций – умение действовать автономно; самостоятельно приобретать знания, используя разные источники; способность работать с разными видами информации; символами, чертежами, схемами, тестами, осмысливать полученные сведения, применять их для расширения своих знаний.

Требования к уровню подготовки обучающихся, проверяемые в ходе тестирования, не зависимо от изучаемого раздела: должны знать/понимать, уметь - основные технологические понятия, назначение и технологические свойства материалов; назначение устройство применяемых ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования; профессии и специальности связанные с обработкой материалов, соблюдать требования безопасности труда и т.д.

СК ЗУН	Текущий	Периодический (тематический)	Итоговый
	Оперативное получение данных об уровне ЗУН и качестве учебной работы на уроке	Выявление ЗУН за несколько уроков	Выявление ЗУН за раздел, курс
	Устный, письменный, цветовое кодирование и т.д.	Устный, письменный, цветовое кодирование и т.д.	Устный, письменный, цветовое кодирование и т.д.
	Индивидуальная, групповая, фронтальная	Индивидуальная, групповая, фронтальная	Индивидуальная, групповая, фронтальная

При планировании содержания тестов использовался следующий перечень документов: Государственный образовательный стандарт, программа основного общего образования по направлению «Технология» и другие нормативно-правовые акты, указанные в инструктивно-методическом письме в разделе «О преподавании предмета «Технология» в общеобразовательных учреждениях в 2015-2016 учебном году».

Основным учебником, который может быть использован при подготовке к тестированию, это «Технология» для учащихся 5 класса общеобразовательной школы (вариант для мальчиков) по редакцией Тищенко А.Т. «Вентана-Граф» 2015г..

Структура и содержание тестов

Раздел теста	Содержание раздела	Число заданий
Тема «Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов»	Графическое изображение деталей из древесины. Этапы планирования работы по изготовлению изделий.	7
	Строгание древесины	8
	Сверление древесины и древесных материалов. Игра крестики-нолики.	9
	Соединение деталей из древесины гвоздями и шурупами.	10
	Итоговый тест: Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов.	31
Тема «Технологии художественно - прикладной обработки материалов»	Технологии художественно-прикладной обработки древесных материалов. Отделка древесины.	12
Тема « Технологии ручной и машинной обработки металлов и искусственных материалов »	Понятие о машине и механизме.	7
	Тонколистовой металл и проволока.	8
	Графическое изображение деталей из металла, проволоки и искусственных материалов.	8
	Разметка заготовок из тонколистового металла, проволоки и пластмасс. Кроссворд.	
	Пробивание и сверление отверстий. Сверлильный станок.	9
	Итоговый тест: Технологии ручной и машинной обработки металлов и искусственных материалов.	37
	Соединение изделий из тонколистового металла и проволоки. Зачистка и отделка изделий из металлов и пластмасс.	12
Тема « Технологии домашнего хозяйства »	Технологии ведения домашнего хозяйства	12

Рекомендуемое время выполнения тестов:
Текущего и тематического – от 10 до 15 мин.;
Итоговый - от 20 до 40 мин.

Система оценивания заданий

Задания сопровождаются эталонами правильных ответов.

Правильное выполнение каждого задания оценивается – 1 баллом. Неверное – 0 баллов. Общий максимальный балл за выполнение всех заданий соответствует количеству вопросов.

Перевод процентного содержания выполненных тестовых заданий в пятибальную систему:

100% - 85% - 5 баллов (отл.)
84% - 65% - 4 балла (хор.)
64% - 50% - 3 балла (удовл.)
49% и менее – 2 балла (неуд.)

Графическое изображение деталей из древесины. Этапы планирования работы по изготовлению изделия

1. Что такое чертеж?
 - а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;
 - б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;
 - в) объемное изображение, выполненное от руки.
2. Укажите масштаб увеличения?
 - а) 1 : 2;
 - б) 1 : 1;
 - в) 2 : 1.
3. Какой линией обозначаются оси симметрии и центры отверстий?
 - а) сплошной толстой линией;
 - б) штриховой линией;
 - в) штрихпунктирной линией с двумя точками;
 - г) штрихпунктирной линией.
4. Что означает прочесть чертеж, эскиз или технический рисунок?
 - а) определить, какие линии использованы для выполнения;
 - б) определить название, масштаб, количество видов, размер, форму и материал;
 - в) определить порядок изготовления детали.
5. Что указывается в технологической карте?
 - а) последовательность операций, графическое изображение, применяемые инструменты и приспособления;
 - б) система, определяющая порядок и сроки изготовления изделия;
 - в) часть производственного процесса по превращению заготовки в деталь.
6. Контур детали на чертежах выполняют:
 - а) сплошной тонкой линией;
 - б) штрихпунктирной линией;
 - в) сплошной толстой основной линией;
 - г) штриховой линией.
7. На чертежах и эскизах вид слева располагается:
 - а) справа от главного вида;
 - б) сверху от главного вида;
 - в) слева от главного вида;
 - г) снизу от главного вида.

Графическое изображение деталей из древесины. Этапы планирования работы по изготовлению изделия

1. Что такое чертеж?
 - а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;
 - б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;
 - в) объемное изображение, выполненное от руки.
2. Укажите масштаб увеличения?
 - а) 1 : 2;
 - б) 1 : 1;
 - в) 2 : 1.
3. Какой линией обозначаются оси симметрии и центры отверстий?
 - а) сплошной толстой линией;
 - б) штриховой линией;
 - в) штрихпунктирной линией с двумя точками;
 - г) штрихпунктирной линией.
4. Что означает прочесть чертеж, эскиз или технический рисунок?
 - а) определить, какие линии использованы для выполнения;
 - б) определить название, масштаб, количество видов, размер, форму и материал;
 - в) определить порядок изготовления детали.
5. Что указывается в технологической карте?
 - а) последовательность операций, графическое изображение, применяемые инструменты и приспособления;
 - б) система, определяющая порядок и сроки изготовления изделия;
 - в) часть производственного процесса по превращению заготовки в деталь.
6. Контур детали на чертежах выполняют:
 - а) сплошной тонкой линией;
 - б) штрихпунктирной линией;
 - в) сплошной толстой основной линией;
 - г) штриховой линией.
7. На чертежах и эскизах вид слева располагается:
 - а) справа от главного вида;
 - б) сверху от главного вида;
 - в) слева от главного вида;
 - г) снизу от главного вида.

Тест : Строгание древесины

1. Что такое строгание?
 - а) столярная операция срезания с поверхности заготовки тонких слоев древесины;
 - б) выравнивание поверхности заготовки;
 - в) разделение заготовки на части с образованием стружки.
2. Как называется рубанок для чернового строгания древесины?
 - а) зензубель;
 - б) шерхебель;
 - в) рашпиль;
 - г) фуганок.
3. Для выравнивания поверхности на больших участках применяется:
 - а) рубанок с одинарным ножом;
 - б) шерхебель;
 - в) фуганок;
 - г) рубанок с двойным ножом.
4. Что не входит в устройство рубанка?
 - а) стружколоматель;
 - б) ручка;
 - в) нож;
 - г) стусло.
5. Как устанавливается лезвие шерхебеля?
 - а) до 3 мм над подошвой колодки;
 - б) до 5 мм над подошвой колодки;
 - в) 0,3–0,5 мм над подошвой колодки.
6. Как необходимо положить рубанок на верстак?
 - а) в лоток лезвием вниз;
 - б) в лоток лезвием от себя;
 - в) на крышку верстака лезвием в сторону.
7. Чем можно проконтролировать качество строгания?
 - а) линейкой;
 - б) на глаз;
 - в) рейсмусом;
 - г) стуслом.
8. Ровные и гладкие поверхности детали из древесины получают с помощью:
 - а) лучковой пилы;
 - б) ножовки;
 - в) шерхебеля;
 - г) рубанка.

Тест : Строгание древесины

1. Что такое строгание?
 - а) столярная операция срезания с поверхности заготовки тонких слоев древесины;
 - б) выравнивание поверхности заготовки;
 - в) разделение заготовки на части с образованием стружки.
2. Как называется рубанок для чернового строгания древесины?
 - а) зензубель;
 - б) шерхебель;
 - в) рашпиль;
 - г) фуганок.
3. Для выравнивания поверхности на больших участках применяется:
 - а) рубанок с одинарным ножом;
 - б) шерхебель;
 - в) фуганок;
 - г) рубанок с двойным ножом.
4. Что не входит в устройство рубанка?
 - а) стружколоматель;
 - б) ручка;
 - в) нож;
 - г) стусло.
5. Как устанавливается лезвие шерхебеля?
 - а) до 3 мм над подошвой колодки;
 - б) до 5 мм над подошвой колодки;
 - в) 0,3–0,5 мм над подошвой колодки.
6. Как необходимо положить рубанок на верстак?
 - а) в лоток лезвием вниз;
 - б) в лоток лезвием от себя;
 - в) на крышку верстака лезвием в сторону.
7. Чем можно проконтролировать качество строгания?
 - а) линейкой;
 - б) на глаз;
 - в) рейсмусом;
 - г) стуслом.
8. Ровные и гладкие поверхности детали из древесины получают с помощью:
 - а) лучковой пилы;
 - б) ножовки;
 - в) шерхебеля;
 - г) рубанка.

- Игра «Крестики – нолики».

Условия игры

- Составить 9 вопросов по ранее изученному материалу.
- Учащиеся чертят схему в тетради:

1	2	3
4	5	6
7	8	9

- Если ученики дают утвердительный ответ на вопрос, то они ставят в нужной клетке крестик, если ответ отрицательный – нолик.
- Схему с правильными ответами учитель чертит на доске, но показать ее можно только в конце игры, для проверки правильности выполнения задания.

Вопросы для игры

1. Для сверления древесины применяются сверла?
2. Глухое и сквозное – это виды сверл?
3. Хвостовиком называется часть сверла, за которую оно закрепляется?
4. С помощью ложечного сверла можно сверлить металл?
5. Коловорот является инструментом для сверления отверстий большого диаметра?
6. Сверление всегда производят под прямым углом?
7. Ручку коловорота и дрели необходимо вращать свободно, без больших усилий?
8. Коловорот и дрель класть на верстак сверлом к себе?
9. Диаметр сверла можно определить по маркировке на хвостовике?

- Игра «Крестики – нолики».

Условия игры

- Составить 9 вопросов по ранее изученному материалу.
- Учащиеся чертят схему в тетради:

1	2	3
4	5	6
7	8	9

- Если ученики дают утвердительный ответ на вопрос, то они ставят в нужной клетке крестик, если ответ отрицательный – нолик.
- Схему с правильными ответами учитель чертит на доске, но показать ее можно только в конце игры, для проверки правильности выполнения задания.

Вопросы для игры

1. Для сверления древесины применяются сверла?
2. Глухое и сквозное – это виды сверл?
3. Хвостовиком называется часть сверла, за которую оно закрепляется?
4. С помощью ложечного сверла можно сверлить металл?
5. Коловорот является инструментом для сверления отверстий большого диаметра?
6. Сверление всегда производят под прямым углом?
7. Ручку коловорота и дрели необходимо вращать свободно, без больших усилий?
8. Коловорот и дрель класть на верстак сверлом к себе?
9. Диаметр сверла можно определить по маркировке на хвостовике?

Соединение деталей гвоздями и шурупами

1. Какие основные части имеет гвоздь?
 - а) головка, стрежень, острие;
 - б) шляпка, основание, острие;
 - в) головка, стержень, лезвие.
2. Какие по назначению бывают гвозди?
 - а) строительные;
 - б) заборные;
 - в) ящичные;
 - г) бумажные.
3. Каким правилом необходимо руководствоваться для определения длины гвоздя?
 - а) длина гвоздя должна быть в 2-3 раза больше толщины прибиваемой детали;
 - б) длина гвоздя должна быть в 2 раза больше толщины соединяемых деталей;
 - в) длина гвоздя должна быть в 2-3 раза меньше толщины прибиваемых деталей.
4. Какие инструменты применяют для вытаскивания гвоздей?
 - а) шило;
 - б) оправка;
 - в) клещи;
 - г) угольник.
5. Как забивать гвоздь, чтобы деталь не раскололась?
 - а) забить гвоздь на расстоянии не менее 4 диаметров от кромки и не менее 15 диаметров от торца;
 - б) забить гвоздь на расстоянии не менее 2 диаметров от кромки и не менее 10 диаметров от торца;
 - в) забить гвоздь на расстоянии 10 диаметров от кромки и 15 диаметров от торца.
6. Какие крепежные детали применяются для соединения изделий из древесины?
 - а) винт;
 - б) саморез;
 - в) шпилька;
 - г) шуруп.
7. Что такое шлиц?
 - а) прорезь для отвертки;
 - б) острие шурупа;
 - в) винтовая линия на стержне.
8. С какой формой головки шурупы не применяются?
 - а) полукруглой;
 - б) потайной;
 - в) полупотайной;
 - г) квадратной.
9. Какое правило необходимо соблюдать при выборе длины шурупа?
 - а) длина должна быть в 2-3 раза больше толщины более тонкой соединяемой детали;
 - б) шуруп должен проходить основную (более толстую) деталь насквозь;
 - в) шуруп должен быть в 2 раза больше толщины основной детали.
10. Как подготовить место для ввинчивания большого шурупа?
 - а) сделать углубление шилом, просверлить отверстие диаметром 1/2 от диаметра шурупа;
 - б) в тонкой детали сверлят отверстие диаметром больше диаметра шурупа, в толстой - глухое отверстие диаметром 4/5 от диаметра шурупа;
 - в) просверлить сквозное отверстие в деталях диаметром 2/3 от диаметра шурупа.

Соединение деталей гвоздями и шурупами

1. Какие основные части имеет гвоздь?
 - а) головка, стрежень, острие;
 - б) шляпка, основание, острие;
 - в) головка, стержень, лезвие.
2. Какие по назначению бывают гвозди?
 - а) строительные;
 - б) заборные;
 - в) ящичные;
 - г) бумажные.
3. Каким правилом необходимо руководствоваться для определения длины гвоздя?
 - а) длина гвоздя должна быть в 2-3 раза больше толщины прибиваемой детали;
 - б) длина гвоздя должна быть в 2 раза больше толщины соединяемых деталей;
 - в) длина гвоздя должна быть в 2-3 раза меньше толщины прибиваемых деталей.
4. Какие инструменты применяют для вытаскивания гвоздей?
 - а) шило;
 - б) оправка;
 - в) клещи;
 - г) угольник.
5. Как забивать гвоздь, чтобы деталь не раскололась?
 - а) забить гвоздь на расстоянии не менее 4 диаметров от кромки и не менее 15 диаметров от торца;
 - б) забить гвоздь на расстоянии не менее 2 диаметров от кромки и не менее 10 диаметров от торца;
 - в) забить гвоздь на расстоянии 10 диаметров от кромки и 15 диаметров от торца.
6. Какие крепежные детали применяются для соединения изделий из древесины?
 - а) винт;
 - б) саморез;
 - в) шпилька;
 - г) шуруп.
7. Что такое шлиц?
 - а) прорезь для отвертки;
 - б) острие шурупа;
 - в) винтовая линия на стержне.
8. С какой формой головки шурупы не применяются?
 - а) полукруглой;
 - б) потайной;
 - в) полупотайной;
 - г) квадратной.
9. Какое правило необходимо соблюдать при выборе длины шурупа?
 - а) длина должна быть в 2-3 раза больше толщины более тонкой соединяемой детали;
 - б) шуруп должен проходить основную (более толстую) деталь насквозь;
 - в) шуруп должен быть в 2 раза больше толщины основной детали.
10. Как подготовить место для ввинчивания большого шурупа?
 - а) сделать углубление шилом, просверлить отверстие диаметром 1/2 от диаметра шурупа;
 - б) в тонкой детали сверлят отверстие диаметром больше диаметра шурупа, в толстой - глухое отверстие диаметром 4/5 от диаметра шурупа;
 - в) просверлить сквозное отверстие в деталях диаметром 2/3 от диаметра шурупа.

Тест по технологии. 5класс Тема :Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов.

1. Как называется профессия рабочего,занятого ручной обработкой древесины?

- а) столяр ;
- б) распиловщик;
- в) токарь.

2. Чем оборудуется рабочее место для ручной обработки древесины?

- а) столярный верстак;
- б) лакокрасочные материалы;
- в) кресло;
- г) заготовка.

3. В предмете «Технология» изучаются :

- а) технологии производства автомобилей;
- б) технологии создания медицинских инструментов;
- в) технологии преобразования материалов,энергии,информации;
- г) технологии создания самолетов и космических аппаратов.

4. Что такое древесина?

- а) искусственный материал;
- б) природный конструкционный материал;
- в) химический материал.

5. Какая из пород древесины не является хвойной?

- а) сосна;
- б) кедр;
- в) пихта;
- г) ольха.

6. Что такое шпон?

- а) прессованные листы волокон древесины;
- б) листы ,полученные путем прессования стружки ,опилок и древесной пыли;
- в) тонкий слой древесины.

7. Что такое фанера?

- а) пиломатериал толщиной менее 100 мм
- б) материал,состоящий из 3- х и более листов шпона;
- в) пиломатериал,полученный при продольном распиливании бревна.

8. Что такое чертеж?

- а) графическое изображение,выполненное от руки с указанием размеров и соблюдений пропорций на глаз;
- б) графическое изображение,выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;

17. Что такое строгание?

- а) столярная операция получения гладких и ровных поверхностей при помощи рубанка;
- б) выравнивание поверхности заготовки;
- в) разделение заготовки на части с образованием стружки.

18. Как называется струг для чернового строгания древесины?

- а) зензубель;
- б) шерхебель;
- в) рашпиль;
- г) фуганок.

19. Чем можно проконтролировать качество строгания?

- а) линейкой;
- б) на глаз;
- в) рейсмусом;
- г) стуслом.

20. Какой из инструментов используется для сверления?

- а) ерунок;
- б) сверло;
- в) рейсмус;
- г) отвертка.

21. Какие виды сверл применяют для сверления древесины?

- а) винтовое;
- б) пробочное;
- в) угловое;
- г) спиральное.

22. Для чего служит режущая кромка сверла?

- а) для подрезания волокон древесины;
- б) для закрепления сверла в патроне;
- в) для выведения стружки.

23. Какие основные части имеет гвоздь?

- а) головка,стержень,острие;
- б) шляпка,основание,острие;
- в) головка,стержень,лезвие.

24. Какие по назначению бывают гвозди?

- а) строительные;
- б) заборные;
- в) ящичные;
- г) бумажные.

в) объемное изображение, выполненное от руки.

9. Укажите масштаб увеличения?

а) 1:2;

б) 1:1;

в) 2:1.

10. Что означает прочитать чертеж?

а) определить, какие линии использованы для чертежа;

б) определить название, масштаб, количество видов, размеры, форму и материал;

в) определить порядок изготовления детали.

11. Что указывается в технологической карте?

а) графическое изображение, последовательность операций, применяемые инструменты и приспособления;

б) система, определяющая порядок и сроки изготовления изделия;

в) часть производственного процесса по превращению заготовки в деталь.

12. Что называется разметкой?

а) нанесение на заготовку контуров будущего изделия;

б) нанесение дополнительных, вспомогательных линий при изготовлении изделия;

в) нанесение на заготовку точек для проведения линий.

13. Какая кромка называется базовой?

а) имеющая самую большую ширину;

б) служащая основой для дальнейшей разметки;

в) на которой установлена заготовка.

14. Что такое пиление?

а) образование опилок в процессе работы пилой;

б) разрезание древесины на части при помощи пилы;

в) обработка заготовки по разметке.

15. Как называется приспособление для пиления под углом 45 и 90 градусов?

а) рейсмус;

б) упор;

в) стусло.

16. Чем отличаются ножовки для продольного и поперечного пиления?

а) числом зубьев;

б) длиной полотна;

в) формой зубьев;

г) толщиной полотна.

25. Какой инструмент применяют для вытаскивания гвоздей?

а) шило;

б) оправка;

в) клещи;

г) угольник.

26. Какие крепежные детали применяют для соединения изделий из древесины?

а) винт;

б) саморез;

в) шпилька;

г) шуруп.

27. Какое правило необходимо соблюдать при выборе длины шурупа?

а) длина должна быть в 2-3 раза больше толщины более тонкой соединяемой детали;

б) шуруп должен проходить основную (более толстую) деталь насквозь;

в) шуруп должен быть в 2 раза больше толщины основной детали.

28. Что такое клей?

а) вязкое вещество, которое при затвердевании образует прочную пленку, соединяющую поверхности;

б) пленкообразующее вещество, при высыхании образует твердую, прозрачную пленку;

в) раствор синтетических веществ, твердеющих при высыхании.

29. Какой синтетический клей применяют для работы в мастерской?

а) ПВА;

б) казеиновый;

в) столярный;

г) крахмал.

30. Какие инструменты используются для зачистки деталей из древесины?

а) напильник;

б) струбцина;

в) наждачная бумага;

г) шерхебель.

31. Как называется приспособление для закрепления шлифовальной шкурки?

а) шлифовальная колодка;

б) оправка;

в) стусло;

г) рашпиль.

**Тест по технологии. 5 класс Тема: Технологии художественно-прикладной
обработки древесных материалов. Отделка древесины.**

1. Что такое лобзик?
 - а) приспособление для пиления материала по кривым линиям;
 - б) вид пилы для разделения заготовки на части;
 - в) приспособление для закрепления заготовок из фанеры.
2. Из каких основных частей состоит лобзик?
 - а) рамка, ножка, зажимной винт;
 - б) каркас, ручка, натяжной винт;
 - в) рамка, ручка, верхний и нижний зажимной винт.
3. Какое приспособление применяется при выпиливании лобзиком?
 - а) стусло;
 - б) выпиловочный столик;
 - в) рейсмус;
 - г) эксцентриковый зажим.
4. Какой инструмент применяется для зачистки изделий, выпиленных лобзиком?
 - а) надфиль;
 - б) рашпиль;
 - в) напильник;
 - г) ерунок.
5. Как наклонены зубья пилки лобзика?
 - а) от ручки;
 - б) не имеют наклона;
 - в) к ручке.
6. Каким инструментом выполняют выжигание по древесине?
 - а) паяльником;
 - б) электровыжигателем;
 - в) нагретым металлическим стержнем.
7. Каким образом переносят рисунок для выжигания на заготовку?
 - а) с помощью кальки;
 - б) с помощью копировальной бумаги;
 - в) перерисовывают рисунок от руки.
8. Как получают тонкие и толстые линии при выжигании?
 - а) меняют накал наконечника;
 - б) меняют скорость перемещения наконечника;
 - в) меняют усилие на наконечник.
9. Для чего применяется отделка изделий из древесины?
 - а) для улучшения ее механических качеств;
 - б) для придания красивого внешнего вида;
 - в) для изменения формы изделия.
10. Какой вид отделки называется прозрачным?
 - а) с закрыванием текстуры древесины;
 - б) с сохранением текстуры древесины;
 - в) с нанесением на поверхность изделия резьбы.
11. Что применяется для выполнения прозрачной отделки?
 - а) морилка;
 - б) нитрокраска;
 - в) масляная краска.
12. Какими способами наносят лаки и краски на изделия в школьных мастерских?
 - а) распылением;
 - б) кистью;
 - в) окунанием;
 - г) ватным тампоном.

Тест: Понятие о механизме и машине.

1. Какой механизм применяется в зажиме столярного верстака?
 - а) фиксирующий;
 - б) крепежный;
 - в) винтовой;
 - г) эксцентриковый.
2. Чем выполняются разъемные соединения?
 - а) винтами, болтами, гайками;
 - б) винтами, болтами, заклепками;
 - в) винтами, сваркой, шпильками.
3. Как называется соединение, которое можно разобрать только после его разрушения?
 - а) неразъемное;
 - б) разъемное;
 - в) неподвижное.
4. Как называется соединение, в котором детали могут перемещаться относительно друг друга?
 - а) неподвижное;
 - б) подвижное;
 - в) разборное.
5. Какой механизм применяется в устройстве ручной дрели?
 - а) винтовой;
 - б) зубчатый;
 - в) эксцентриковый.
6. К технологическим машинам относится:
 - а) эскалатор;
 - б) токарный станок;
 - в) мотоцикл;
 - г) космический корабль.
7. К энергетическим машинам относится:
 - а) токарный станок;
 - б) швейная машина;
 - в) генератор;
 - г) сверлильный станок.

Тест: Понятие о механизме и машине.

1. Какой механизм применяется в зажиме столярного верстака?
 - а) фиксирующий;
 - б) крепежный;
 - в) винтовой;
 - г) эксцентриковый.
2. Чем выполняются разъемные соединения?
 - а) винтами, болтами, гайками;
 - б) винтами, болтами, заклепками;
 - в) винтами, сваркой, шпильками.
3. Как называется соединение, которое можно разобрать только после его разрушения?
 - а) неразъемное;
 - б) разъемное;
 - в) неподвижное.
4. Как называется соединение, в котором детали могут перемещаться относительно друг друга?
 - а) неподвижное;
 - б) подвижное;
 - в) разборное.
5. Какой механизм применяется в устройстве ручной дрели?
 - а) винтовой;
 - б) зубчатый;
 - в) эксцентриковый.
6. К технологическим машинам относится:
 - а) эскалатор;
 - б) токарный станок;
 - в) мотоцикл;
 - г) космический корабль.
7. К энергетическим машинам относится:
 - а) токарный станок;
 - б) швейная машина;
 - в) генератор;
 - г) сверлильный станок.

Тест.

Тонколистовой металл и проволока.

1. Что такое сталь и чугун?

- а) сплав меди и олова;
- б) сплав железа с углеродом;
- в) сплав алюминия и меди;
- г) сплав меди и цинка.

2. Какой из металлов является сплавом?

- а) медь;
- б) железо;
- в) бронза;
- г) олово.

3. Какой металл применяется в чистом виде?

- а) цинк;
- б) дюралюминий;
- в) сталь;
- г) латунь.

4. Что относится к цветным металлам?

- а) железо, сталь, чугун;
- б) медь, бронза, алюминий, олово, латунь;
- в) медь, олово, алюминий, цинк, свинец.

5. Каким способом получают тонколистовой металл?

- а) прокаткой нагретых слитков на прокатном стане;
- б) путем сдавливания на огромных прессах;
- в) путем разлива тонким слоем в жидком виде.

6. Как получают проволоку?

- а) литьем в формы;
- б) волочением - протягиванием через фильеры;
- в) обработкой на металлорежущих станках.

7. Как называется тонколистовой металл, покрытый слоем олова?

- а) оцинкованное железо;
- б) кровельное железо;
- в) черная жечь;
- г) белая жечь.

8. Что не относится к тонколистовому металлу?

- а) фольга;
- б) кровельная сталь;
- в) металл толщиной 3 мм;
- г) черная жечь.

Графическое изображение деталей из металла и проволоки

1. Что такое чертеж?

- а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;
- б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;
- в) объемное изображение, выполненное от руки.

2. Что такое технический рисунок?

- а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;
- б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;
- в) объемное изображение, выполненное от руки.

3. Укажите натуральный масштаб?

- а) 1 : 2;
- б) 1 : 1;
- в) 2 : 1.

4. Как обозначаются линии контура детали?

- а) сплошная толстая линия;
- б) штриховая линия;
- в) штрихпунктирная линия с двумя точками;
- г) штрихпунктирная линия.

5. Как обозначаются линии сгиба объемных фигур?

- а) сплошной толстой линией;
- б) штриховой линией;
- в) штрихпунктирной линией с двумя точками;
- г) штрихпунктирной линией.

6. В каком случае изделия из проволоки чертятся в виде сплошной толстой линии?

- а) когда толщина проволоки, из которой изготовлено изделие, больше 2 мм;
- б) если толщина проволоки менее 5 мм;
- в) если толщина проволоки менее 2 мм.

7. Для чего применяются специальные символы на чертежах?

- а) для облегчения чтения чертежа;
- б) для уменьшения количества видов на чертеже;
- в) для уменьшения количества размеров;
- г) верно а, б, в.

8. Для чего применяется специальный символ: кружок, перемененный линией \varnothing ?

- а) для нанесения размеров радиуса;
- б) нанесения размеров длины;
- в) нанесения размеров диаметра;
- г) нанесения размеров толщины.

Графическое изображение деталей из металла и проволоки

1. Что такое чертеж?

- а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;
- б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;
- в) объемное изображение, выполненное от руки.

2. Что такое технический рисунок?

- а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;
- б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;
- в) объемное изображение, выполненное от руки.

3. Укажите натуральный масштаб?

- а) 1 : 2;
- б) 1 : 1;
- в) 2 : 1.

4. Как обозначаются линии контура детали?

- а) сплошная толстая линия;
- б) штриховая линия;
- в) штрихпунктирная линия с двумя точками;
- г) штрихпунктирная линия.

5. Как обозначаются линии сгиба объемных фигур?

- а) сплошной толстой линией;
- б) штриховой линией;
- в) штрихпунктирной линией с двумя точками;
- г) штрихпунктирной линией.

6. В каком случае изделия из проволоки чертятся в виде сплошной толстой линии?

- а) когда толщина проволоки, из которой изготовлено изделие, больше 2 мм;
- б) если толщина проволоки менее 5 мм;
- в) если толщина проволоки менее 2 мм.

7. Для чего применяются специальные символы на чертежах?

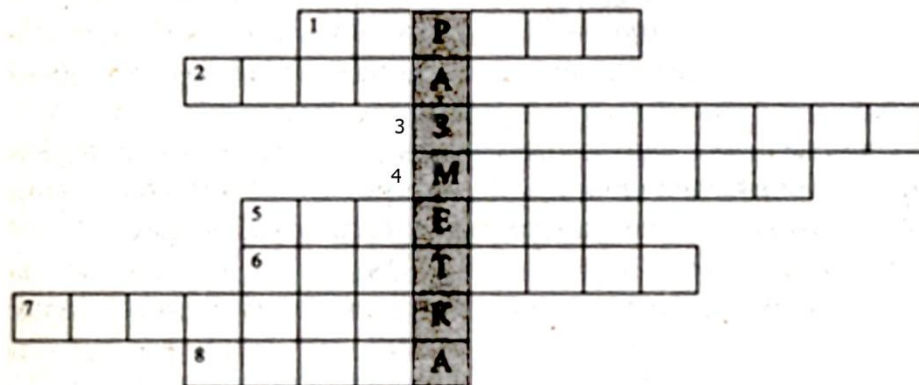
- а) для облегчения чтения чертежа;
- б) для уменьшения количества видов на чертеже;
- в) для уменьшения количества размеров;
- г) верно а, б, в.

8. Для чего применяется специальный символ: кружок, перемененный линией \varnothing ?

- а) для нанесения размеров радиуса;
- б) нанесения размеров длины;
- в) нанесения размеров диаметра;
- г) нанесения размеров толщины.

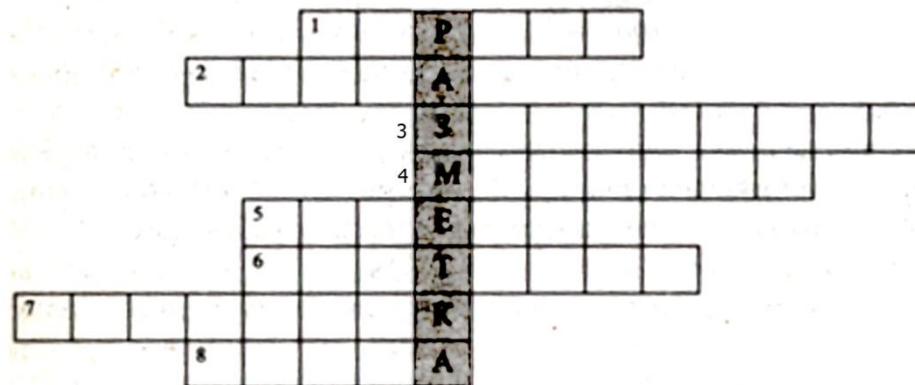
• Кроссворд.

1. Инструмент для обозначения рисок и центров отверстий.
2. Углубления от кернера, которые получаются в металле.
3. Металл для разметки будущей детали.
4. Инструмент, которым наносят удары по кернеру.
5. Инструмент, которым измеряют и откладывают размеры.
6. Инструмент для проведения риски.
7. Инструмент для контроля прямого угла.
8. Название линии, проведенной чертилкой.



• Кроссворд.

1. Инструмент для обозначения рисок и центров отверстий.
2. Углубления от кернера, которые получаются в металле.
3. Металл для разметки будущей детали.
4. Инструмент, которым наносят удары по кернеру.
5. Инструмент, которым измеряют и откладывают размеры.
6. Инструмент для проведения риски.
7. Инструмент для контроля прямого угла.
8. Название линии, проведенной чертилкой.



Тест. Сверлильный станок. Пробивание и сверление отверстий.

1. Каким способом можно получить отверстие в тонколистовом металле?

- а) прокаткой;
- б) штамповкой;
- в) пробиванием;
- г) гибкой.

2. Какой инструмент применяется для получения отверстий?

- а) бородок;
- б) чертилка;
- в) шуруп;
- г) кернер.

3. Каким сверлом выполняют сверление отверстий в металле?

- а) винтовым;
- б) спиральным;
- в) перовым;
- г) пробочным.

4. Какая деталь не входит в устройство сверлильного станка?

- а) шпиндельная бабка;
- б) шпиндель;
- в) рукоятка подачи шпинделя;
- г) рукоятка вращения шпинделя.

5. Какой вид передачи не применяется на сверлильном станке?

- а) ременная передача;
- б) винтовая передача;
- в) реечная передача;
- г) цепная передача.

6. С помощью какой передачи передается вращение от электродвигателя к шпинделю?

- а) ременной;
- б) винтовой;
- в) реечной.

7. Для чего необходима рукоятка подачи?

- а) для перемещения рабочего стола;
- б) для поднятия и опускания сверла;
- в) для регулировки частоты вращения шпинделя.

8. Какой частью сверло закрепляется в патроне?

- а) хвостовиком;
- б) рабочей частью;
- в) лапкой;
- г) режущей частью.

9. Как подготовить заготовку к сверлению?

- а) произвести правку заготовки и надежно закрепить в ручных тисках;
- б) центр отверстия наметить кернером и надежно закрепить в ручных тисках;
- в) закрепить в ручных тисках, ручные тиски неподвижно закрепить на столе.

Тест по технологии.5 класс Тема:Технологии ручной и машинной обработки металлов и искусственных материалов.

1 . Как называется устройство, выполняющее механическое движение для преобразования энергии, материалов или информации?

- а) механизм;
- б) машина;
- в) деталь;
- г) орудие труда.

2 . Какой механизм применяется в зажиме столярного верстака?

- а) фиксирующий;
- б) крепежный;
- в) винтовой;
- г) эксцентриковый.

3 . К технологическим машинам относится:

- а) эскалатор;
- б) сверлильный станок;
- в) мотоцикл;
- г) космический корабль.

4 . Для чего предназначен слесарный верстак?

- а) является основным рабочим местом по ручной обработке металла;
- б) для закрепления тисков и хранения инструментов;
- в) для закрепления заготовки во время обработки.

5 . Какая деталь не входит в устройство слесарных тисков?

- а) основание;
- б) подвижные губки;
- в) ходовой винт;
- г) натяжной винт.

6 . Для чего предназначена правильная плита?

- а) для выполнения разметки и контроля ;
- б) для правки металла и проволоки;
- в) для проверки правильности обработки заготовки.

7 . Что относится к цветным металлам?

- а) железо,сталь,чугун;
- б) медь,бронза,олово,латунь;
- в) медь,олово,алюминий,свинец.

8 . Каким способом получают тонколистовой металл?

- а) прокаткой нагретых металлических слитков на прокатном стане;
- б) путем сдавливания на огромных прессах;
- в) путем разлива тонким слоем в жидком виде.

9 . Что такое сталь и чугун?

- а) сплав меди и олова;
- б) сплав железа с углеродом;
- в) сплав алюминия и меди;
- г) сплав меди и цинка.

10 . Как называется тонколистовой металл, покрытый слоем олова?

- а) оцинкованное железо;
- б) кровельное железо;
- в) черная жечь;
- г) белая жечь.

11 . Что такое эскиз?

- а) графическое изображение ,выполненное от руки с указанием размеров и соблюдений пропорций на глаз;
- б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;
- в) объемное изображение, выполненное от руки.

12 . Укажите действительный масштаб?

- а) 1:2;
- б) 1:1;
- в) 2:1.

13 . Для чего применяются специальные символы R,S,Ø.

- а) для облегчения чтения чертежа;
- б) для уменьшения количества видов на чертеже;
- в) для уменьшения количества размеров;
- г) верно а,б,в.

14 . Как обозначаются линии сгиба объемных фигур?

- а) сплошной толстой линией;
- б) штриховой линией;
- в) штрихпунктирной линией с двумя точками;
- г) сплошной тонкой.

15 . Для чего применяется специальный символ: Ø

- а) для нанесения размеров радиуса;
- б) для нанесения размеров длины;
- в) для нанесения размеров диаметра;
- г) для нанесения размеров толщины.

16 . Что указывается в технологической карте?

- а) последовательность операций, графическое изображение. применяемые инструменты и оборудование;
- б) система, определяющая порядок и сроки изготовления изделия;
- в) часть производственного процесса по превращению заготовки в деталь.

17 . Какую операцию называют правкой?

- а) придание заготовке правильной и идеальной формы;
- б) операцию по выравниванию заготовки;
- в) операцию, выполняемую с помощью киянки.

18 . Какие инструменты применяют для правки тонколистового металла толщиной от 0,3 до 0,8 мм.?

- а) киянку;
- б) молоток;
- в) пассатижи;
- г) деревянный брусок.

19 . Каким способом правят мягкую проволоку толщиной до 3х мм.?

- а) протягиванием между двумя деревянными брусками зажатыми в тисках;
- б) протягиванием по цилиндрическому металлическому стержню зажатому в тисках;
- в) верно а и б;
- г) перемещением вдоль правильной плиты.

20 . Какие из перечисленных инструментов применяются при разметке заготовок из металла и пластмасс?

- а) столярный угольник;
- б) чертилка;
- в) разметочный циркуль;
- г) рейсмус.

21 . Как называется линия, нанесенная на поверхности заготовки?

- а) риска;
- б) насечка;
- в) черта;
- г) засечка.

22 . При разметке большого количества одинаковых деталей применяют:

- а) линейку и чертилку;
- б) шаблон;
- в) разметочный циркуль и кернер;
- г) слесарный угольник.

23 . Какие инструменты применяются для резания заготовок из токолистового металла и проволоки?

- а) слесарные ножницы;
- б) кусачки;
- в) зубило;
- г) кернер.

24 . Какими способами выполняется резание тонколистового металла?

- а) на крышке верстака, вручную;
- б) с закреплением ножниц в тисках;
- в) в боковом зажиме верстака.

25 . Что необходимо сделать ,чтобы не порезать пальцы рук об острые края заготовки при резании тонколистового металла?

- а) держать руки как можно дальше от края заготовки;
- б) надеть рукавицу;
- в) заготовку держать осторожно, не допуская перемещения рук вдоль заготовки.

26 . Каким инструментом можно разрезать органическое стекло?

- а) слесарными ножницами;
- б) лобзиком;
- в) острым лезвием ножа;
- г) кусачками.

27 . Какая слесарная операция называется гибкой?

- а) операция, выполняемая в губках тисков;
- б) операция по приданию заготовке нужной формы;
- в) операция с использованием гибочных приспособлений.

28 . Какие инструменты применяются для гибки тонколистового металла и проволоки?

- а) плоскогубцы;
- б) тиски;
- в) киянка;
- г) кернер.

29 . Что такое оправка?

- а) металлические бруски круглой, квадратной и уголкового формы;
- б) деревянные бруски, применяемые при гибке металла и проволоки;
- в) металлические бруски различной формы.

30 . Инструмент, применяемый для сгибания проволоки до 3х мм. под определенным углом?

- а) плоскогубцы;
- б) тиски;
- в) круглогубцы;
- г) киянка.

31. Каким способом можно получить отверстие в тонколистовом металле ?

- а) прокаткой;
- б) штамповкой;
- в) пробиванием;
- г) резанием.

32. Какой инструмент используется для получения отверстий?

- а) бородок;
- б) чертилка;
- в) кернер;
- г) шило.

33 . Каким сверлом выполняют отверстие в металле?

- а) винтовым;
- б) спиральным;
- в) перовым;
- г) пробочным.

34. Каким сверлом просверливают листовые пластмассы?

- а) винтовым;
- б) центровым
- в) ложечным;
- г) спиральным.

35 . Из каких основных узлов состоит сверлильный станок?

- а) двигатель, шпиндельная бабка, станина;
- б) двигатель, передаточный механизм, исполнительный орган;
- в) передаточный механизм ,шпиндельная бабка, патрон.

36 . С помощью какой передачи передается вращение от электродвигателя к шпинделю?

- а) ременной;
- б) винтовой;
- в) цепной;

37 . Какой частью сверло закрепляется в патроне?

- а) хвостовиком;
- б) рабочей частью;
- в) режущей частью;

Соединение изделий из тонколистового металла, проволоки.

Зачистка и отделка изделий из металлов и пластмасс

1. Для каких изделий применяется соединение фальцевым швом?
 - а) ведер;
 - б) стеклянных банок;
 - в) лопаток;
 - г) дверей.
2. На каком расстоянии от края размечают линии сгиба при выполнении одинарного фальцевого шва?
 - а) 1-3 мм;
 - б) 5-7 мм;
 - в) 3-6 мм;
 - г) 5-10 мм.
3. Кем выполняется работа по соединению изделий из тонколистового металла фальцевым швом?
 - а) жестянщиком;
 - б) сварщиком;
 - в) слесарем;
 - г) плотником.
4. Каких видов заклепок не существует?
 - а) с полукруглой головкой;
 - б) с потайной головкой;
 - в) со скрытой головкой;
 - г) с плоской головкой.
5. От чего зависят размеры заклепок?
 - а) от длины соединяемых деталей;
 - б) от толщины соединяемых деталей;
 - в) от объема соединяемых деталей.
6. На сколько миллиметров сверло должно быть больше диаметра заклепки?
 - а) 1-1,5;
 - б) 0,1-0,3;
 - в) 5-10;
 - г) 1,5-2.
7. Какие инструменты применяются для выполнения заклепочного соединения?
 - а) молоток, поддержка, натяжка, обжимка;
 - б) киянка, кернер, бородок, чертилка;
 - в) молоток, линейка, сверло, зубило.
8. Что называется зачисткой?
 - а) срезание неровностей на деталях и изделиях напильником и наждачной бумагой;
 - б) снятие тонкого слоя металла;
 - в) выравнивание поверхности заготовки абразивными материалами.
9. С помощью какого инструмента выполняют зачистку?
 - а) напильника;
 - б) кернера;
 - в) молотка;
 - г) шлифовальной шкурки.
10. Что называется отделкой?
 - а) срезание неровностей на деталях и изделиях;
 - б) снятие тонкого слоя металла абразивными материалами;
 - в) окончательная технологическая операция, улучшающая внешний вид изделия.
11. Какой способ нанесения краски является самым распространенным?
 - а) валиком;
 - б) распылением;
 - в) кисточкой;
 - г) ватным тампоном.
12. Какой способ нанесения краски не используется в мастерской?
 - а) окунание;
 - б) распыление;
 - в) окрашивание кисточкой.

Тест по технологии. 5 класс Тема :Технологии ведения домашнего хозяйства.

- 1 . Что означает слово интерьер?
 - а) строительство дома за границей;
 - б) внутреннее пространство помещений;
 - в) сочетание стилей в оформлении дома.
- 2 . Какие правила не соблюдаются, если в доме холодно зимой и недостаточное освещение?
 - а) эстетические;
 - б) санитарно-гигиенические;
 - в) эргономические.
- 3 . Комната в доме, предназначенная для отдыха и сна?
 - а) кухня;
 - б) детская комната;
 - в) спальня;
 - г) прихожая.
- 4 . Что представляет собой стиль кантри?
 - а) сочетание современных технологий и особой атмосферы световых эффектов;
 - б) спокойствие и утонченность, богатство и величие;
 - в) светлые, исключительно натуральные материалы, обилие текстиля.
- 5 . Какой цвет является холодным?
 - а) зеленый;
 - б) оранжевый;
 - в) желтый;
 - г) красный.
- 6 . Что понимают под экологией жилища?
 - а) применение в доме элементов интерьера, не наносящих вреда человеку и создание комфортных условий проживания;
 - б) создание красивого интерьера с помощью подбора сочетающихся цветов предметов, мебели, стен, дверей и т.д.
 - в) разделить комнаты в доме на рабочие зоны.
- 7 . Что такое микроклимат жилища?
 - а) установка в жилом помещении вентилятора, вытяжки;
 - б) комплекс, заданных метеорологических условий в жилище(температура, влажность, движение воздуха);
 - в) установка в жилом помещении дополнительных осветительных и тепловых бытовых приборов.
- 8 . В какой последовательности необходимо делать уборку в комнате
 - а) пропылесосить, вымыть пол ,вытереть пыль;
 - б) вытереть пыль, вымыть пол, пропылесосить;
 - в) пропылесосить, вытереть пыль, вымыть пол.
- 9 . Как ухаживают за полом из ламината?
 - а) пылесосят и протирают влажной тряпкой;
 - б) протирают влажной тряпкой;
 - в) пылесосят.
- 10 . Как ухаживают за кафельной плиткой?
 - а) моют мылом и протирают сухой тряпкой;
 - б) очищают моющими и чистящими средствами;
 - в) пылесосят.
- 11 . Чем необходимо чистить верхнюю одежду и костюм?
 - а) мягкой щеткой;
 - б) жесткой щеткой;
 - в) мокрой тряпкой;
 - г) резиновой щеткой.
- 12 . Когда необходимо чистить обувь?
 - а) после прихода с улицы;
 - б) перед уходом из дома;
 - в) не важно когда.

Ответы к тестам

Темы тестов	Варианты ответов									
Графическое изображение деталей из древесины. Этапы планирования работы по изготовлению изделий.	1б),2в),3г),4б),5а),6в),7а).									
Строгание древесины	1а),2б),3в),4г),5а),6б),7а),8г).									
Сверление отверстий в древесине. Игра:" Крестики-нолики."	<table><tr><td>X</td><td>O</td><td>X</td></tr><tr><td>O</td><td>X</td><td>O</td></tr><tr><td>X</td><td>O</td><td>X</td></tr></table>	X	O	X	O	X	O	X	O	X
X	O	X								
O	X	O								
X	O	X								
Соединение деталей из древесины гвоздями и шурупами.	1а),2а),3а),4в),5а),6б),7а),8г),9а),10б).									
Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов	1а),2а),3в),4б),5г),6в),7б),8б),9в),10б),11а),12а),13б),14б),15в),16в),17а),18б),19а),20б),21а),г),22а),23а),24а),25в),26б), 27а),28а),29а),30а),в),31а).									
Технологии художественно-прикладной обработки древесных материалов. Отделка древесины.	1а),2в),3б),4а),5а),6б),7б),8б),9б),10б),11а),12б).									
Понятие о машине и механизме.	1в),2а),3а),4б),5б),6б),7в).									
Тонколистовой металл и проволока.	1б),2в),3а),4в),5а),6б),7г),8в).									
Графическое изображение деталей из металла и проволоки.	1б),2в),3б),4а),5в),6в),7б),8в).									
Разметка деталей из листового металла. Кроссворд.	1.Кернер,2.Лунка,3.Заготовка,4.Молоток,5.Линейка,6.Чертилка,7.Угольник,8.Риска.									
Пробивание и сверление отверстий в металлах и пластмассах. Сверлильный станок.	1в),2а),3б),4г),5г),6а),7б),8а),9б).									
Технологии ручной и машинной обработки металлов и искусственных материалов.	1б),2в),3б),4а),5г),6б),7в),8а),9б),10г),11а),12б),13б),14в),15в),16а),17б),18а),19в),20б),в),21а),22б),23а),б),24а),б),25б),26б), 27б),28а,в),29а),30а), 31в),32а),33б),34г),35б),36а),37а).									

Соединение изделий из тонколистового металла, проволоки. Зачистка и отделка изделий из металлов и пластмасс.	1а),2б),3а),4в),5б),6б),7а),8а),9а),10в),11в),12б).
Технологии ведения домашнего хозяйства.	1б),2б),3в),4в),5а),6а),7б),8в),9а),10б),11а),12а).

Список используемой литературы:

1. Карабанов, И. А. Справочник по трудовому обучению [Текст]: Обраб. древесины и металла, электротехн. и рем. работы: Пособие для учащихся 5-7 кл./ И. А. Карабанов, А. А. Деркачев, В. А. Юдицкий и др.; Под ред. И. А. Карабанова.- М.; Просвещение, 1991.-239с.: ил.ISBN 5-09-001448-5
2. Тищенко А. Т. Технология. Индустриальные технологии: 5 класс [Текст]: учебник для учащихся общеобразовательных учреждений /А.Т.Тищенко , В. Д. Симоненко.- М. : Вентана-Граф, 2015.-192 с.: ил.ISBN 978-5-360-03281-6
3. Тищенко А. Т. Технология. Индустриальные технологии :5 класс: методическое пособие -2-е изд.,дораб.- М.:Вентана-Граф, 2015.- 144 с.
4. Дерендяев К.Л. Поурочные разработки по технологии (вариант для мальчиков): 5 класс - М.:ВАКО,2009.- 288с.