

## **Пояснительная записка**

### **Спецификация тестов по технологии (индустриальные технологии) 6 класс**

Тесты являются эффективным средством проверки результатов обучения, что определяет актуальность их разработки. С помощью тестов контроля можно проверить большой объем разнообразного учебного материала на необходимом, заранее определенном уровне усвоения у большой группы учащихся за сравнительно небольшой промежуток времени. Преимущество тестов в объективности, т.е. независимости проверки и оценки знаний от учителя. Недостаточное количество тестов по технологии снижает качество контроля обучения по предмету. Анализируя подобные тесты, можно определить их соответствие основным требованиям: надежности, валидности, объективности. Тесты обнаруживают и измеряют уровень знаний по всем основным разделам программы по технологии. В тесты включены все основные группы заданий:

- задания с выбором правильного ответа;
- задания в открытой форме;
- задания на установление соответствия.

Включенные тесты имеют четкую формулировку заданий, которая обеспечивает ясность их смысла. В заданиях нет повторов, непонятных символов, иностранных слов, затрудняющих восприятие. Тестовые задания краткие, дают возможность выяснять знания только по одному вопросу, что обеспечивает быструю различимость правильных и неправильных ответов. Задания сопровождаются эталонами правильных ответов, что облегчает их использование учителями технологии.

Выбор методов, форм и средств контроля (см. схема 1) в образовательной области «Технология» осложняется разнообразием видов учебной деятельности. При контроле знаний по этим направлениям, учителю необходимо обеспечить: полноту охвата пройденного материала и всех учащихся, а также объективно и оперативно получить результат.

Традиционные методы контроля (устный опрос, контрольная работа) не полностью отвечают указанным требованиям.

При проведении контроля традиционными методами учитель оценивает ответ учащегося по принципу: «правильно» или «неправильно». Оценивание является субъективным, зависящим от профессионального мастерства педагога, его эмоционального состояния.

Поэтому в последнее время все более широкое применение в качестве метода контроля находят тесты.

Инновационный характер тестовых заданий заключается в том, что ребенок постепенно осваивает культуру новых форм и методов оценивания, готовится к

выпускным экзаменам (ЕНТ), развивает умение соотнести свою деятельность с культурным эталоном.

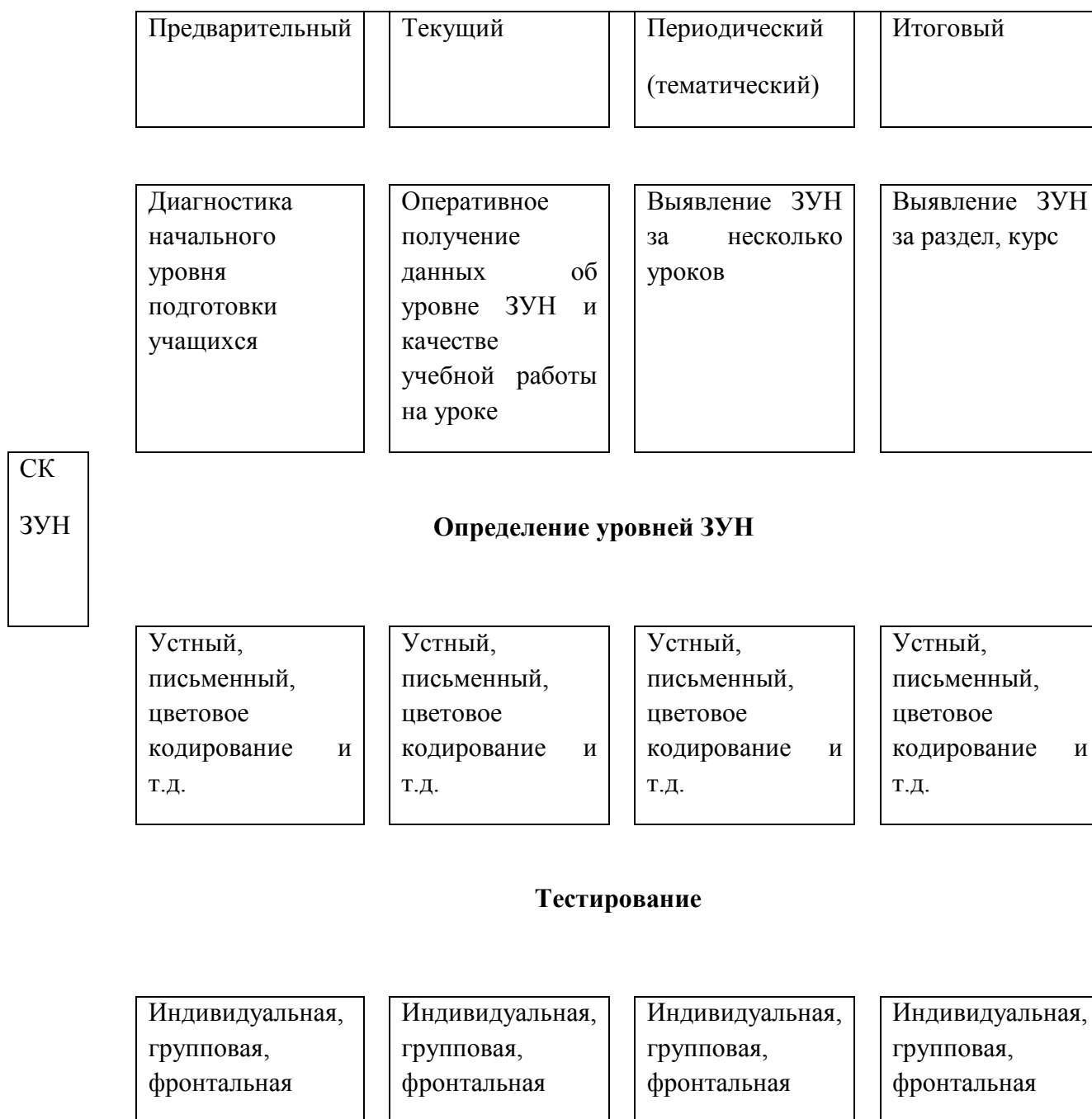
К одному из важнейших достоинств тестового контроля можно отнести возможность проверки большого объема разнообразного учебного материала на необходимом заранее определенном уровне освоения у большой группы учащихся за сравнительно небольшой промежуток времени.

Энциклопедический словарь определяет тесты в педагогике, как «стандартизированные задания, по результатам выполнения которых судят о личностных характеристиках, а так же знаниях, умениях и навыках испытуемого».

Выполняя тестовые задания, учащиеся не только систематизируют теоретические материалы с практическим действием.

В ходе тестирования проверяется освоение следующих компетенций – умение действовать автономно; самостоятельно приобретать знания, используя разные источники; способность работать с разными видами информации; символами, чертежами, схемами, тестами, осмысливать полученные сведения, применять их для расширения своих знаний.

Требования к уровню подготовки обучающихся, проверяемые в ходе тестирования, не зависимо от изучаемого раздела: должны знать/понимать, уметь - основные технологические понятия, назначение и технологические свойства материалов; назначение устройство применяемых ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования; профессии и специальности связанные с обработкой материалов, соблюдать требования безопасности труда и т.д.



При планировании содержания тестов использовался следующий перечень документов: Государственный образовательный стандарт, программа основного общего образования по направлению «Технология» и другие нормативно-правовые акты, указанные в инструктивно-методическом

письме в разделе «О преподавании предмета «Технология» в общеобразовательных учреждениях в 2015-2016 учебном году».

Основным учебником, который может быть использован при подготовке к тестированию, это Технология. Индустриальные технологии : 6 класс учебник для учащихся общеобразовательных организаций / А.Т. Тищенко, В.Д. Симоненко.-2- изд., испр. - М.: Вентана-Граф, 2015. - 192 с. : ил.

### Структура и содержание тестов

1. Входной тест состоит из 15 заданий (проверка уровня знаний на начало учебного года)
2. Тесты в 6-ти вариантах состоят из 2-х разделов и включают в себя варианты 1-2 ( 20 вопросов), варианты 3-6 (15 вопросов).

Раздел теста	Содержание раздела	Число заданий
Создание изделий из древесины и древесных материалов. Черчение и графика.	Вариант / тест 1/2	
	Заготовка и свойства древесины	5/2
	Пороки древесины	3/2
	Чертеж детали. Сборочный чертеж	6/6
	Конструирование и моделирование изделий	3/2
	Ступенчатое соединение брусков	3/2
	Изготовление цилиндрических деталей	0/6
	Итого:	20/20
	Вариант / тест 3/4	
	Устройство токарного станка по дереву	3/3
	Технология точения древесины на токарном станке	6/6
	Заточка инструментов	2/2
	Составные части машин	4/4
	Итого:	15/15
Создание изделий из металлов и пластмасс	Вариант / тест 5/6	
	Свойства металлов и сплавов	4/4
	Сортовой прокат	2/2
	Измерение штангенциркулем	2/2
	Резание металла слесарной ножовкой	2/2
	Рубка металла зубилом	2/2
	Опиливание сортового проката	3/3
	Итого:	15/15

Стратегия расположения заданий в тестах:

1-2 варианты – «Создание изделий из древесины и древесных материалов»;

3-4 варианты – «Создание изделий из металлов и пластмасс».

Рекомендуемое время выполнения тестов – от 15-25 мин. на каждый вариант.

### **Система оценивания заданий**

Задания сопровождаются эталонами правильных ответов.

Правильное выполнение каждого задания оценивается – 1 баллом. Неверное – 0 баллов. Общий максимальный балл за выполнение всех заданий соответствует количеству вопросов.

Перевод процентного содержания выполненных тестовых заданий в пятибальную систему:

100% - 85% - 5 баллов (отл.)

84% - 65% - 4 балла (хор.)

64% - 50% - 3 балла (удовл.)

49% и менее – 2 балла (неуд.)

## Содержание тестовых заданий

### Входной тест по технологии 1 вариант

**Вопрос № 1** Чем оборудуется рабочее место для обработки древесины?

- а) столярный верстак;
- б) лакокрасочные материалы;
- в) кресло;
- г) заготовка.

**Вопрос № 2** Как называется устройство, выполняющее механические движения для преобразования энергии, материалов или информации?

- а) механизм;
- б) машина;
- в) деталь;
- г) орудие труда.

**Вопрос № 3** Какие из перечисленных инструментов применяются при разметке деталей из древесины?

- а) чертилка;
- б) слесарный угольник;
- в) рейсмус;
- г) кернер.

**Вопрос № 4** Как называется тонкий слой клеток, расположенный между корой и древесиной?

- а) камбий;
- б) кора;
- в) заболонь;
- г) ядро.

**Вопрос № 5** Что означает слово "интерьер"?

- а) строительство дома за границей;
- б) внутреннее пространство помещений;
- в) сочетание стилей в оформлении дома.

**Вопрос № 6** Как называется рубанок для чернового строгания древесины?

**Как называется рубанок для чернового строгания древесины?**

- а) зензубель;
- б) шерхебель;
- в) рашпиль;
- г) фуганок.

**Вопрос № 7** Какой из инструментов не используется для сверления?

- а) коловорот;
- б) сверло;
- в) дрель;
- г) отвёртка.

**Вопрос № 8** Как называется профессия рабочего, занятого ручной обработкой древесины?

- а) столяр;
- б) распиловщик;
- в) токарь.

**Вопрос № 9** Какие основные части имеет гвоздь?

- а) головка, стрежень, острие;
- б) шляпка, основание, острие;
- в) головка, стержень, лезвие.

**Вопрос № 10** Чем оборудуется рабочее место для обработки древесины?

- а) столярный верстак;
- б) лакокрасочные материалы;
- в) кресло;
- г) заготовка.

**Вопрос № 11** Что такое чертёж?

- а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;
- б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертёжных инструментов;
- в) объёмное изображение, выполненное от руки.

**Вопрос № 12** Что такое строгание?

- а) столярная операция срезания с поверхности заготовки тонких слоёв древесины;
- б) выравнивание поверхности заготовки;
- в) разделение заготовки на части с образованием стружки.

**Вопрос № 13** Что называется разметкой?

- а) нанесение на заготовку линий и точек, указывающих места обработки;
- б) нанесение дополнительных, вспомогательных линий при изготовлении изделия;
- в) нанесение на заготовку точек для проведения линий.

**Вопрос № 14** Какая из пород древесины не является хвойной?

- а) сосна;
- б) кедр;
- в) пихта;
- г) ольха.

**Вопрос № 15** Как называется устройство, выполняющее механические движения для преобразования энергии, материалов или информации?

- а) механизм;
- б) машина;
- в) деталь;
- г) орудие труда.

## Входной тест по технологии 2 вариант

### Вопрос № 1 Что называется разметкой?

- а) нанесение на заготовку линий и точек, указывающих места обработки;
- б) нанесение дополнительных, вспомогательных линий при изготовлении изделия;
- в) нанесение на заготовку точек для проведения линий.

### Вопрос № 2 Какая из пород древесины не является хвойной?

- а) сосна;
- б) кедр;
- в) пихта;
- г) ольха.

### Вопрос № 3 Что означает слово "интерьер"?

- а) строительство дома за границей;
- б) внутреннее пространство помещений;
- в) сочетание стилей в оформлении дома.

### Вопрос № 4 Как называется рубанок для чернового строгания древесины?

- а) зензубель;
- б) шерхебель;
- в) рашпиль;
- г) фуганок.

### Вопрос № 5 Чем оборудуется рабочее место для ручной обработки древесины?

- а) столярный верстак;
- б) лакокрасочные материалы;
- в) кресло;
- г) заготовка.

### Вопрос № 6 Что такое чертёж?

- а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;
- б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертёжных инструментов;
- в) объёмное изображение, выполненное от руки.

### Вопрос № 7 Какой из инструментов не используется для сверления?

- а) коловорот;
- б) сверло;
- в) дрель;
- г) отвёртка.

### Вопрос № 8 Как называется профессия рабочего, занятого ручной обработкой древесины?

- а) столяр;
- б) распиловщик;
- в) токарь.

### Вопрос № 9 Какие основные части имеет гвоздь?

- а) головка, стрежень, острие;
- б) шляпка, основание, острие;
- в) головка, стержень, лезвие.

### Вопрос № 10 Что такое строгание?

- а) столярная операция срезания с поверхности заготовки тонких слоёв древесины;
- б) выравнивание поверхности заготовки;
- в) разделение заготовки на части с образование стружки.

### Вопрос № 11 Как называется устройство, выполняющее механические движения для преобразования энергии, материалов или информации?

- а) механизм;
- б) машина;
- в) деталь;
- г) орудие труда.

### Вопрос № 12 Как называется устройство, выполняющее механические движения для преобразования энергии, материалов или информации?

- а) механизм;
- б) машина;
- в) деталь;
- г) орудие труда.

### Вопрос № 13 Что называется разметкой?

- а) нанесение на заготовку линий и точек, указывающих места обработки;
- б) нанесение дополнительных, вспомогательных линий при изготовлении изделия;
- в) нанесение на заготовку точек для проведения линий.

### Вопрос № 14 Какие из перечисленных инструментов применяются при разметке деталей из древесины?

- а) чертилка;
- б) слесарный угольник;
- в) рейсмус;
- г) кернер.

### Вопрос № 15 Как называется тонкий слой клеток, расположенный между корой и древесиной?

- а) камбий;
- б) кора;
- в) заболонь;
- г) ядро.

## Тестовые задания № 1-6

### Вариант 1

**1. Каким способом из древесины можно получить картон?**

- а) резанием;
- б) химическим способом;
- в) термическим способом;
- г) получить картон из древесины невозможно.

**2. Какие лесоматериалы получают при распиловке хлыста?**

- а) бревно, кряж;
- б) хлыст, бревно;
- в) бревно, кряж, полено.

**3. Как называется природный рисунок на обработанной поверхности древесины?**

- а) сердцевинные лучи;
- б) рисунок;
- в) текстура.

**4. Как называется наиболее толстая часть бревна?**

- а) штабель;
- б) комель;
- в) чурак;
- г) вершина.

**5. Что называется лесоматериалом?**

- а) все материалы из древесины, сохранившие ее природное состояние;
- б) все материалы, полученные из лесной древесины;
- в) все материалы из древесины.

**6. Что такое порок древесины?**

- а) отклонение от нормы в строении, внешнем виде и наличие повреждений;
- б) изменения формы;
- в) естественное строение.

**7. Какие пороки древесины особенно распространены?**

- а) повреждения при заготовке;
- б) сучки, трещины;
- в) грибковые поражения.

**8. Из-за чего образуются трещины?**

- а) из-за большой влажности древесины;
- б) из-за неправильной транспортировки;
- в) из-за сильных морозов;
- г) вследствие нарушения процесса обработки.

**9. Как называется графическое изображение изделия, выполненное с помощью чертежных инструментов по определенным правилам?**

- а) чертеж;
- б) технический рисунок;
- в) эскиз;
- г) технологическая карта.

**10. Какое изображение содержит сведения о форме, размерах и материале изделия?**

- а) рисунок;
- б) чертеж;

- в) технологическая карта;
- г) схема.

**11. Как называются предельные размеры очертания предметов?**

- а) длина и ширина;
- б) высота и длина;
- в) ширина и высота;
- г) габаритные размеры.

**12. Что такое чертеж?**

- а) изображение детали, выполненное от руки в масштабе и с указанием размеров;
- б) изображение детали, выполненное при помощи чертежных инструментов в масштабе и с указанием размеров;
- в) внешний вид изделия.

**13. Где содержатся сведения о процессе изготовления изделия?**

- а) в технологической карте;
- б) на чертеже;
- в) в рисунках;
- г) на схемах.

**14. Какие размеры указываются на сборочном чертеже?**

- а) размеры всех деталей;
- б) только габаритные размеры;
- в) только размеры, необходимые для сборки.

**15. Что такое конструирование?**

- а) замысел;
- б) этап создания изделия;
- в) технологичное, прочное, надежное, экономичное изделие.

**16. Что называется вариативностью?**

- а) возможность изменения формы предмета;
- б) многовариантность в конструировании;
- в) возможность различного применения изделия.

**17. С чего начинается конструирование?**

- а) с изготовления моделей;
- б) со зрительного представления изделия;
- в) с выполнения чертежей изделия.

**18. В какой строке правильно указаны виды соединений в половину толщины бруска?**

- а) концевое, серединное, ящичное;
- б) под углом, по длине;
- в) по длине, под прямым углом посередине, под прямым углом на конце.

**19. Какой инструмент используют для подрезания поверхности соединения?**

- а) зубило;
- б) стамеску;
- в) шлифовальную шкурку;
- г) напильник.

**20. Что забивают в отверстия, просверленные в детали параллельно торцам?**

- а) нагель;
- б) гвозди;
- в) шурупы;
- г) долото.



## Тестовые задания

### Вариант 2

#### 1. Чем занимаются лесничества?

- а) охраняют и выращивают лес;
- б) руководят рубкой леса;
- в) обучают лесников;
- г) контролируют работы в лесу.

#### 2. Какие способы сушки используются для высушивания древесины?

- а) естественная сушка;
- б) искусственная сушка;
- в) сушка над нагревательным прибором.

#### 3. Как называются механические повреждения древесины при заготовке, транспортировке и обработке?

- а) трещины;
- б) сучки;
- в) дефекты;
- г) свилеватость.

#### 4. Как пороки влияют на качество изделий из древесины?

- а) снижают качество изделий;
- б) не влияют на качество изделий;
- в) улучшают качество изделий.

#### 5. Что называют рабочими чертежами?

- а) сборочные чертежи;
- б) чертежи деталей;
- в) сборочный чертеж и чертежи деталей;
- г) чертежи, выполненные на рабочем месте.

#### 6. Как называется изображение изделия, состоящего из нескольких деталей?

- а) чертеж;
- б) технический рисунок;
- в) сборочный чертеж;
- г) эскиз.

#### 7. Что можно определить по спецификации?

- а) название детали и материал, из которого она изготовлена;
- б) масштаб детали и ее размеры;
- в) материал изделия и порядок его изготовления.

#### 8. Что необходимо для изготовления любого изделия?

- а) инструменты, образцы изделий;
- б) инструменты и материалы;
- в) инструменты, материалы, техническая документация.

#### 9. Какое количество видов необходимо изображать на сборочном чертеже?

- а) три;
- б) два;
- в) необходимое для выявления формы количество;
- г) не имеет значения.

#### 10. Где указывается вид материала, из которого изготовлены детали изделия?

- а) в основной надписи;
- б) в спецификации;
- в) на чертеже;
- г) в пояснительной записке.

#### 11. Что относится к основным принципам конструирования?

- а) прочность, надежность, экономичность;
- б) материал, размер, вес;
- в) форма, назначение, цена.

#### 12. Что такое моделирование?

- а) процесс испытания моделей;
- б) создание моделей;
- в) разработка модели.

#### 13. Какой инструмент необходим для нанесения разметки соединения?

- а) угольник, рейсмус, линейка;
- б) линейка, угольник;
- в) линейка, угольник, рейсмус, карандаш;
- г) карандаш, линейка.

#### 14. Какой пилой запиливают соединение?

- а) с крупными зубьями;
- б) со средними зубьями;
- в) с мелкими зубьями и малой разводкой.

#### 15. Какой инструмент необходим для разметки цилиндрической детали?

- а) угольник, рейсмус, линейка;
- б) линейка, угольник;
- в) линейка, угольник, рейсмус, карандаш;
- г) карандаш, линейка.

#### 16. На сколько ширина бруска должна быть больше диаметра изделия?

- а) на 5-7 мм;
- б) на 10 мм;
- в) на 1—2 мм.

#### 17. Какой инструмент применяется для измерения диаметра?

- а) линейка;
- б) кронциркуль;
- в) рейсмус;
- г) угольник.

#### 18. С помощью какого инструмента можно получить из квадрата восьмигранник?

- а) с помощью напильника;
- б) с помощью шлифовальной шкурки;
- в) с помощью стамески;
- г) с помощью рубанка.

#### 19. Чем отличаются разметочный циркуль и кронциркуль?

- а) длиной ножек (у кронциркуля они длиннее);
- б) остротой ножек;
- в) формой ножек (у кронциркуля они в форме дуги).

#### 20. Какую форму приобретает заготовка в результате обработки точением?

- а) форму тела вращения;
- б) форму призмы;
- в) форму куба;
- г) форму пирамиды.

## Тестовые задания

### Вариант 3

#### 1. Для чего служит передняя бабка?

- а) для передачи вращательного движения заготовке;
- б) для закрепления заготовки и передачи ей вращательного движения;
- в) для установки и крепления заготовки.

#### 2. Как называется рабочий вал передней бабки токарного станка?

- а) шпиндель;
- б) стержень;
- в) ось;
- г) вал.

#### 3. Что на токарном станке закрепляется с применением приспособления?

- а) заготовка на задней бабке;
- б) заготовка на станине;
- в) заготовка на правой стороне передней бабки;
- г) резцы.

#### 4. Для чего применяется полукруглая стамеска?

- а) для первоначальной грубой обточки и проточки криволинейных поверхностей;
- б) для первоначальной грубой обточки заготовки;
- в) для обработки деталей.

#### 5. Как подводят резец к вращающейся детали?

- а) быстро;
- б) медленно;
- в) резец подводят к остановившейся детали.

#### 6. Для чего на торцах заготовки-бруска проводят диагонали?

- а) для деления торца на четыре части;
- б) для нахождения геометрического центра;
- в) для построения центра окружности.

#### 7. Какие правила личной гигиены необходимо соблюдать при работе на токарном станке?

- а) работать в халате и защитных очках;
- б) работать в халате и берете;
- в) работать в защитных очках и халате;
- г) работать в халате, берете и защитных очках.

#### 8. Какой должна быть деревянная заготовка, закрепляемая на станке?

- а) влажной;
- б) с любыми трещинами;
- в) с любыми сучками;
- г) сухой, без пороков.

#### 9. Что нужно сделать, чтобы закрепить заготовку в трезубце?

- а) насадить заготовку пропилом на трезубец и нанести удары киянкой;
- б) заготовку насадить на трезубец и нанести удары киянкой;
- в) вставить трезубец в пропил на заготовке.

#### 10. В какой строке дана правильная последовательность заточки инструмента?

- а) заточка на наждачном круге, доводка, правка;
- б) доводка, заточка на наждачном круге, правка;
- в) заточка на наждачном круге, правка, доводка.

#### 11. Что используется для доводки и правки режущего инструмента?

- а) брусок;
- б) оселок;
- в) рейка.

#### 12. Механизмы передачи движения могут состоять:

- а) из шпинделя;
- б) исполнительного механизма;
- в) зубчатых, ременных и реечных механизмов.

#### 13. Из каких частей состоит ременная передача?

- а) из двух шкивов и ремня;
- б) из двух шкивов;
- в) из клиновидного ремня и вала;
- г) из двух зубчатых колес.

#### 14. Какие виды работ выполняют технологические машины?

- а) преобразования энергии;
- б) изменения размеров и формы заготовок;
- в) преобразование информации;
- г) перемещения материалов.

#### 15. Какой передаточный механизм используется в велосипеде?

- а) зубчатая передача;
- б) цепная передача;
- в) ременная передача;
- г) реечная передача.

## Тестовые задания

### Вариант 4

**1. Для чего служит задняя бабка токарного станка?**

- а) для поддержания и закрепления заготовки;
- б) для закрепления инструмента;
- в) для поддержания заготовки.

**2. Опорой для чего служит подручник с держателем?**

- а) для контрольного инструмента;
- б) измерительного инструмента;
- в) режущего инструмента.

**3. Какие приспособления применяются для закрепления заготовки на токарный станок по деревине?**

- а) патрон, планшайба;
- б) трезубец, планшайба, патрон;
- в) патрон, трезубец.

**4. На какие этапы делится точение древесины по качеству?**

- а) черновое и чистовое;
- б) качественное и некачественное;
- в) черновое и окончательное;
- г) чистовое и предварительное.

**5. Как проверить, нажато ли закреплена заготовка и не ударится ли она о подручник?**

- а) сделать рукой несколько оборотов заготовки;
- б) покачать заготовку рукой;
- в) измерить расстояние между заготовкой и подручником.

**6. Чем крепится заготовка в планшайбе?**

- а) гвоздями через отверстие;
- б) шурупами через отверстие;
- в) дюбель-гвоздями через отверстие;
- г) болтами или винтами.

**7. Для чего применяется плоская стамеска (косяк)?**

- а) для гладкой чистовой обработки заготовки;
- б) для гладкой чистовой обточки заготовки, подрезания торцов, отрезания детали;
- в) для подрезания торцов и отрезания детали.

**8. Как производят измерения при работе на токарном станке по дереву?**

- а) на вращающейся детали;
- б) при снятой детали;
- в) при полной остановке станка.

**9. Каким должен быть зазор между подручником и заготовкой?**

- а) 2—3 мм;
- б) 10 мм;
- в) 5—6 мм;
- г) 1 см.

**10. Как проверить качество заточки инструмента?**

- а) провести пальцем вдоль лезвия;
- б) провести пальцем поперек лезвия;
- в) осмотреть или выполнить срез по бумаге.

**11. Какую форму имеет лезвие?**

- а) прямоугольника;
- б) клина;
- в) полукруга;
- г) треугольника.

**12. Из каких основных частей состоит машина?**

- а) двигателя, передаточного механизма и исполнительного органа;
- б) двигателя, исполнительного органа и корпуса;
- в) передаточного механизма, двигателя и корпуса.

**13. Какие виды работ выполняют транспортные машины?**

- а) перемещение грузов;
- б) перевозка грузов и людей;
- в) обработка материала;
- г) контроль за работой транспорта.

**14. Каким может быть соединение колеса с валом?**

- а) шпоночным;
- б) канавочным;
- в) болтовым;
- г) шпилечным.

**15. Что является передаточным механизмом в сверлильном станке?**

- а) ременная передача;
- б) реечная передача;
- в) зубчатая передача;
- г) цепная передача.

## Тестовые задания

### Вариант 5

#### 1. Сталь — это сплав:

- а) железа с углеродом;
- б) цинка и медью;
- в) железа с чугуном;
- г) меди со свинцом или алюминием.

#### 2. Какой сплав называют чугуном?

- а) сплав железа с углеродом;
- б) сплав железа с углеродом, содержащий до 2,14% углерода;
- в) сплав железа с углеродом, содержащий до 3...4,5% углерода.

#### 3. Какими свойствами должна обладать сталь для изготовления зубила?

- а) прочностью, упругостью, вязкостью;
- б) твердостью, прочностью, обрабатываемостью;
- в) упругостью, вязкостью, малой плотностью.

#### 4. Встречаются ли в природных условиях сталь и чугун?

- а) встречаются везде;
- б) не встречаются;
- в) встречаются в горах;
- г) встречаются очень редко.

#### 5. Сортовой прокат получают:

- а) прокаткой нагретых слитков металла между валками стана;
- б) на токарных станках;
- в) при резании металла ножницами.

#### 6. Какой сортовой прокат используется для изготовления болтов и гаек

- а) квадрат;
- б) шестигранник;
- в) круг;
- г) швеллер.

#### 7. Что можно измерить с помощью штангенциркуля?

- а) диаметр отверстия;
- б) угловые размеры;
- в) размеры фасок;
- г) длину стола.

#### 8. За счет какой детали штангенциркуль имеет большую точность измерения?

- а) штанги;
- б) нониуса;
- в) глубиномера;
- г) рамки.

#### 9. Какими по конструкции бывают ножовочные рамки?

- а) раздвижными;
- б) цельными;
- в) раздвижными и цельными.

#### 10. Как располагают тонкий листовой металл при резке слесарной ножовкой?

- а) закрепляют между деревянных брусков и разрезают вместе с брусками;
- б) закрепляют в слесарных тисках;
- в) располагают на верстаке.

#### 11. Рубка осуществляется с помощью :

- а) зубила и молотка;
- б) кернера и киянки;
- в) молотка и стамески.

#### 12. Какой припуск на обработку необходимо оставить при рубке металла зубилом?

- а) 1—2 мм;
- б) 2—3 мм;
- в) 4—5 мм.

#### 13. Опиливание — это:

- а) снятие фаски;
- б) спиливание верхнего слоя металла;
- в) срезание с заготовок небольшого слоя металла при помощи напильника.

#### 14. Как перемещают напильник при опиливании?

- а) равномерно с нажимом;
- б) равномерно, плавно на всю длину напильника;
- в) плавно, на всю длину напильника, без нажима.

#### 15. На сколько должна выступать опиливаемая поверхность над уровнем губок тисков?

- а) на 25—30 мм;
- б) на 15-20 мм;
- в) на 8—10 мм;
- г) на 30-50 мм.

## Тестовые задания

### Вариант 6

**1. Какими свойствами должна обладать сталь для изготовления пружины?**

- а) хрупкостью;
- б) упругостью;
- в) твердостью;
- г) пластичностью.

**2. В какой строке перечислены сплавы цветных металлов?**

- а) бронза, медь, олово;
- б) латунь, медь, цинк;
- в) бронза, латунь, дюралюминий;
- г) чугун, сталь.

**3. Чугун - это сплав:**

- а) меди с цинком или железом;
- б) меди со свинцом или алюминием;
- в) железа с углеродом;
- г) олова с медью.

**4. Какой сплав называют сталью?**

- а) сплав железа с углеродом;
- б) сплав железа с углеродом, содержащий до 2,14% углерода;
- в) сплав железа с углеродом, содержащий 2,14—6,67% углерода.

**5. Что такое сортовой металлический прокат?**

- а) полуфабрикат определенной формы;
- б) полуфабрикат определенной массы;
- в) стандартный полуфабрикат различной формы.

**6. Как получают прокат?**

- а) нанесением ударов кувалдой по раскаленному металлу;
- б) расплавленный металл заливают в специальные формы;
- в) обжатием нагретых слитков в валках стана.

**7. Сколько измерительных шкал имеет штангенциркуль?**

- а) одну;
- б) две;
- в) три;
- г) четыре.

**8. Какова точность измерения штангенциркулем?**

- а) 0,5 мм;
- б) 0,1 мм;
- в) 1 мм;
- г) 1 см.

**9. Чем уменьшают трение ножовочного полотна о разрезаемый металл?**

- а) увеличением числа зубьев и смазыванием минеральным маслом;
- б) разводкой зубьев и смазыванием маслом;
- в) изменением формы зубьев и смазыванием маслом.

**10. Под каким углом сгибают правую руку при работе ножовкой?**

- а) 110°;
- б) 45°;
- в) 90°;
- г) 60°.

**11. От чего зависит угол заострения режущей кромки зубила?**

- а) от твердости обрабатываемого материала;
- б) от ширины зубила;
- в) от длины зубила;
- г) от металла, из которого изготовлено зубило.

**12. Чему равен угол заточки лезвия при рубке стали?**

- а) 35-45°;
- б) 80°;
- в) 60°.

**13. Какие виды опилования по чистоте обработки металла вы знаете?**

- а) черновое и чистовое;
- б) чистовое и предварительное;
- в) чистовое и окончательное.

**14. На каком расстоянии от конца напильника должен находиться мизинец?**

- а) 5-10 мм;
- б) 20-30 мм;
- в) 40-50 мм.

**15. Каков рациональный ритм движения напильника при опиловании?**

- а) 65—80 двойных ходов в минуту;
- б) 20—30 двойных ходов в минуту;
- в) 40-60 двойных ходов в минуту.

## Ответы к тестам

Вариант 1		Вариант 2		Вариант 3		Вариант 4		Вариант 5		Вариант 6	
1-б	11-г	1-а	11-а	1-б	11-б	1-а	11-б	1-а	11-а	1-б	11-а
2-а	12-б	2-а,б	12-б	2-а	12-в	2-в	12-а	2-в	12-б	2-в	12-в
3-в	13-а	3-в	13-в	3-в	13-а	3-б	13-б	3-б	13-в	3-в	13-а
4-б	14-в	4-а	14-в	4-а	14-б	4-а	14-а	4-б	14-а	4-б	14-б
5-а	15-б	5-в	15-в	5-б	15-б	5-а	15-а	5-а	15-в	5-в	15-в
6-а	16-б	6-в	16-в	6-б		6-б		6-б		6-в	
7-б	17-б	7-а	17-б	7-г		7-б		7-а		7-б	
8-в	18-в	8-в	18-г	8-г		8-в		8-г		8-б	
9-а	19-б	9-в	19-в	9-а		9-а		9-в		9-б	
10-б	20-а	10-б	20-а	10-в		10-в		10-а		10-в	

### **Список используемой литературы:**

1. Карабанов, И. А. Справочник по трудовому обучению [Текст]: Обработка древесины и металла, электротехн. и рем. работы: Пособие для учащихся 5-7 кл./ И. А. Карабанов, А. А. Деркачев, В. А. Юдицкий и др.; Под ред. И. А. Карабанова.- М.; Просвещение, 1991.-239с.: ил.ISBN 5-09-001448-5
2. Тищенко А.Т., Технология. Индустриальные технологии : 6 класс учебник для учащихся общеобразовательных организаций / А.Т. Тищенко, В.Д. Симоненко. - 2 - изд., испр. - М.: Вентана-Граф, 2015. - 192 с. : ил. ISBN 978-5-360-06079-6
3. Чукалин, В. Г. «Технология» учебник для учащихся 6 класса общеобразовательной школы (вариант для мальчиков), - Кокшетау: «Келешек-2030», 2015.- 160 с.